



Delta TBE 600 / 800 / 1000



Delta TBE

Le respect qualitatif par le tri

L'objectif de la table à bande est de :

- répartir la vendange pour faciliter le tri manuel,
- alimenter régulièrement l'équipement aval de la chaîne de réception (égrappoir, fouloir, pompe).

La vendange est déposée à l'extrémité de la table de tri puis elle chemine sur la bande vers l'autre bout. Les opérateurs (trieurs) effectuent le travail de tri sur les 2 côtés latéraux de la table. La longueur de la table dépend du nombre de trieurs défini.



Sortie des eaux de lavages



Système de détente rapide

Description

Les tables de tri sont équipées de :

- 1 châssis tubulaire inox micro-billé réglable en hauteur,
- 1 bande sans fin à entraînement positif,
- 1 système de détente rapide de la bande qui permet un nettoyage aisé, plusieurs bacs de récupération des jus libres, DIN 50,
- 1 motoréducteur à vitesse variable : 0.75 KW – vitesse variable de 3 à 8 mètres/mn,
- roues pivotantes et freins.

Options

- Tri positif (couloir de dépôt des matières indésirables pour faciliter l'ergonomie de travail).
- Trémie de réception des cagettes.
- Retourneur de cagettes automatique électrique.
- Châssis pour hauteur de versement jusqu'à 1,5 m ou 2 m.
- Passerelle latérale avec garde corps et escalier ossature et caillebotis inox - hauteur maxi 1,2 m.

Caractéristiques techniques

- Largeurs disponibles : 600 / 800 / 1000.
- Longueurs disponibles : 3.5 m / 6 trieurs - 4.5 m / 8 trieurs. - 5.5 m / 10 trieurs - 6.5 m / 12 trieurs.

Distribué par :

Bucher Vaslin

Rue Gaston Bernier – BP 70028
F - 49290 Chalonnes sur Loire
Tél. +33 (0)2 41 74 50 50
Fax +33 (0)2 41 74 50 51
E-mail : commercial@buchervaslin.com

www.buchervaslin.com

Votre réussite est notre priorité